

ICS 21.100.20  
J 11  
备案号: 23287—2008

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10858—2008

JB/T 10858—2008

### 关节轴承 静载荷试验规程

Spherical plain bearings — Test code for static load

中华人民共和国  
机械行业标准  
关节轴承 静载荷试验规程  
JB/T 10858—2008

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.5印张·11千字

2008年9月第1版第1次印刷

定价: 10.00元

\*

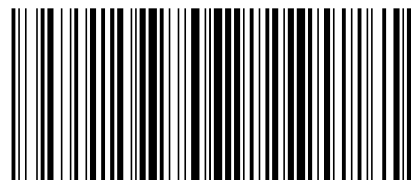
书号: 15111·9186

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 10858-2008

版权专有 侵权必究

2008-03-12 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 试验条件..... 1

4.1 试验设备..... 1

4.2 与关节轴承配合的轴和外壳孔..... 1

4.3 试验施加的静载荷..... 2

5 试验准备..... 2

5.1 试件的准备..... 2

5.2 安装..... 2

6 试验过程..... 2

6.1 向心关节轴承..... 2

6.2 推力关节轴承和角接触关节轴承..... 2

6.3 杆端关节轴承..... 2

7 合格判定..... 3

7.1 单个轴承的判定..... 3

7.2 批的判定..... 3

8 试验报告..... 3

表 1 与关节轴承配合的轴和外壳孔的公差带..... 1

### 4.3 试验施加的静载荷

试验需施加的静载荷应为按JB/T 8567—1997计算出的额定静载荷值，也可由轴承制造厂提供。

## 5 试验准备

### 5.1 试件的准备

5.1.1 从已验收合格的产品批次中随机抽样，抽样数为三套。

5.1.2 样品应清洗干净。

### 5.2 安装

将清洗干净的试样安装在试验工装上，关节轴承外圈有缝时，缝的位置应与载荷方向垂直。

## 6 试验过程

### 6.1 向心关节轴承

6.1.1 向心关节轴承径向静载荷试验安装方式如图1所示。

6.1.2 按4%~6% $C_{sr}$ 施加预载荷 $P_{or}$ ，保压3min，记录此时位移表的读数 $A_1$ ；以每秒不大于2% $C_{sr}$ 速率加载至额定静载荷 $C_{sr}$ ，保压2min，再以与加载相同的速率卸载至预载荷 $P_{or}$ ，记录此时位移表的读数 $A_2$ 。

6.1.3 计算轴承的变形量 $A=A_2-A_1$ 。

### 6.2 推力关节轴承和角接触关节轴承

6.2.1 推力关节轴承和角接触关节轴承轴向静载荷试验安装方式如图2所示。

6.2.2 按4%~6% $C_{sa}$ 施加预载荷 $P_{oa}$ ，保压3min，记录此时位移表的读数 $A_1$ ；以每秒不大于2% $C_{sa}$ 的速率加载至额定静载荷 $C_{sa}$ ，保压2min，再以与加载相同的速率卸载至预载荷 $P_{oa}$ ，记录此时位移表的读数 $A_2$ 。

6.2.3 计算轴承的变形量 $A=A_2-A_1$ 。

## 前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会（SAC/TC 98）归口。

本标准起草单位：福建龙溪轴承（集团）股份有限公司、洛阳轴承研究所。

本标准主要起草人：卢金忠、戴新琦、汤洁、何两加、陈志雄、何国辉、郑志功、李鲁江。

本标准首次发布。

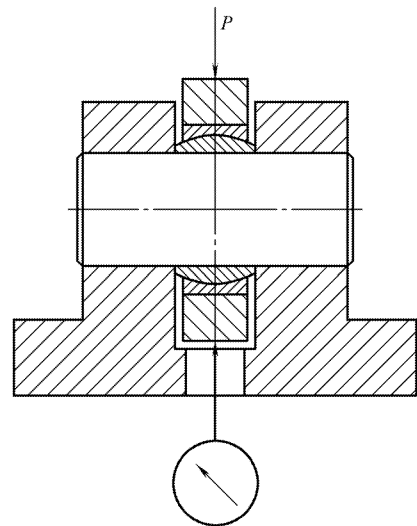


图 1

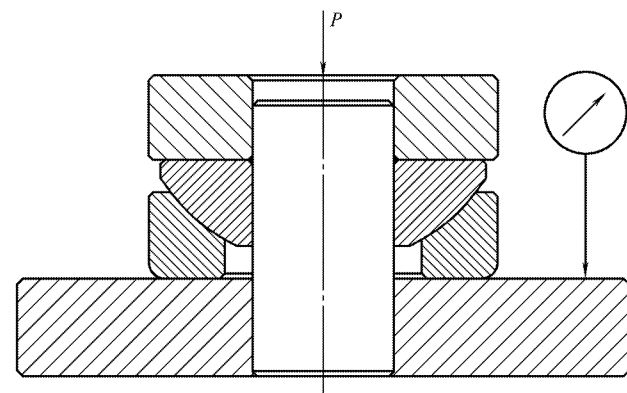


图 2

### 6.3 杆端关节轴承

6.3.1 杆端关节轴承静载荷试验安装方式如图3所示。

6.3.2 以每秒不大于2% $C_{sr}$ 的速率加载至额定静载荷 $C_{sr}$ ，保压2min，再将载荷卸除或以每秒不大于2% $C_{sr}$ 的速率加载至杆端体断裂为止，记录断裂时的最大载荷值。